

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MÉTALLIER

Session 2025

EP1 - Étude et préparation d'une intervention
EP2 - Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant

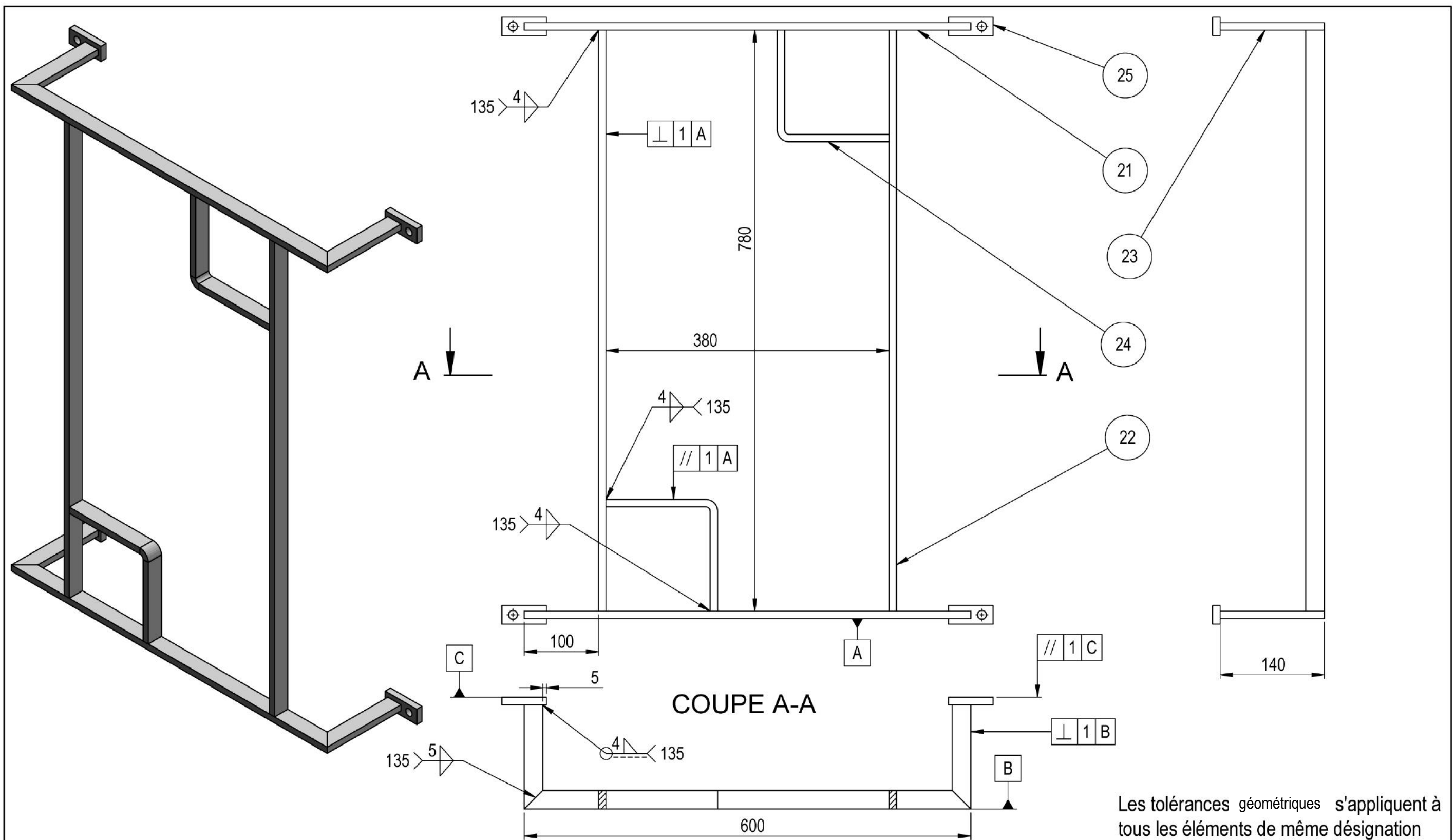
DOSSIER TECHNIQUE


Le dossier technique se compose de 7 pages, numérotées de 1/7 à 7/7.
Dès la réception du dossier, assurez-vous qu'il soit complet.

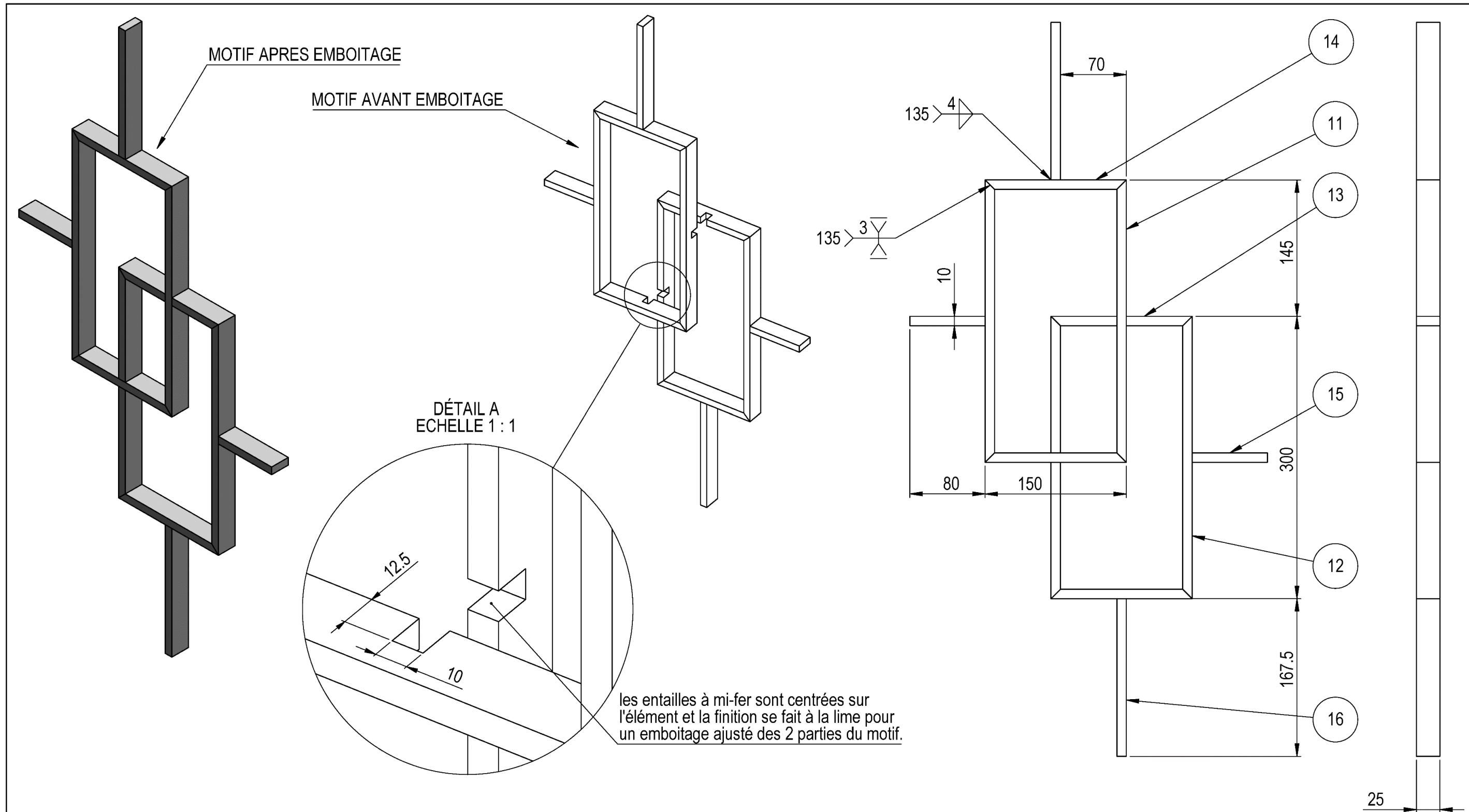
Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de l'épreuve.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE Métallier – Session 2025	25-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	DT Page 1/7



25	4	Platine	S 235	Voir DT3/7	Tolérance générale ISO 2768 cL et ±1.8 pour les cotes > 400			
24	2	Motif coudé	S 235	Voir DT5/7		Echelle 1:5	CADRE	A3h
23	4	Liaison platine	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° d'un coté				
22	2	Montant	S 235	Fer plat 25 x 10				
21	2	Traverse	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° des 2 cotés				
Rep.	Nbr	Désignation	Matière	Observations				



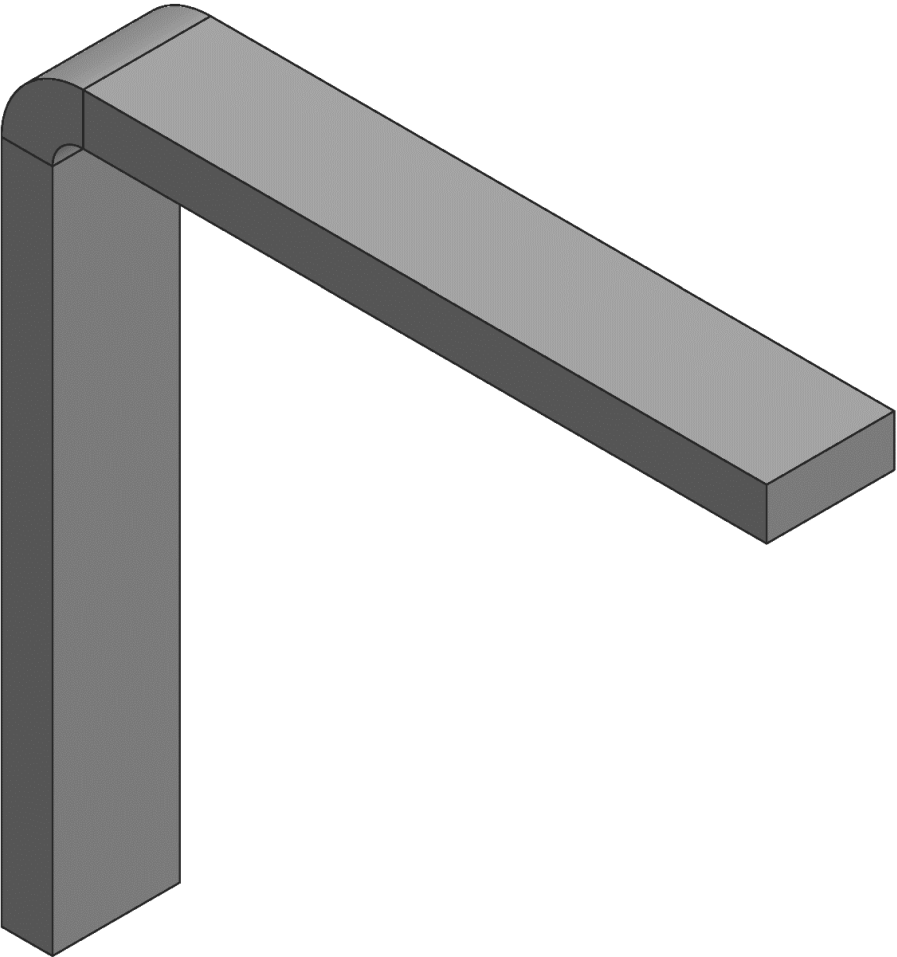
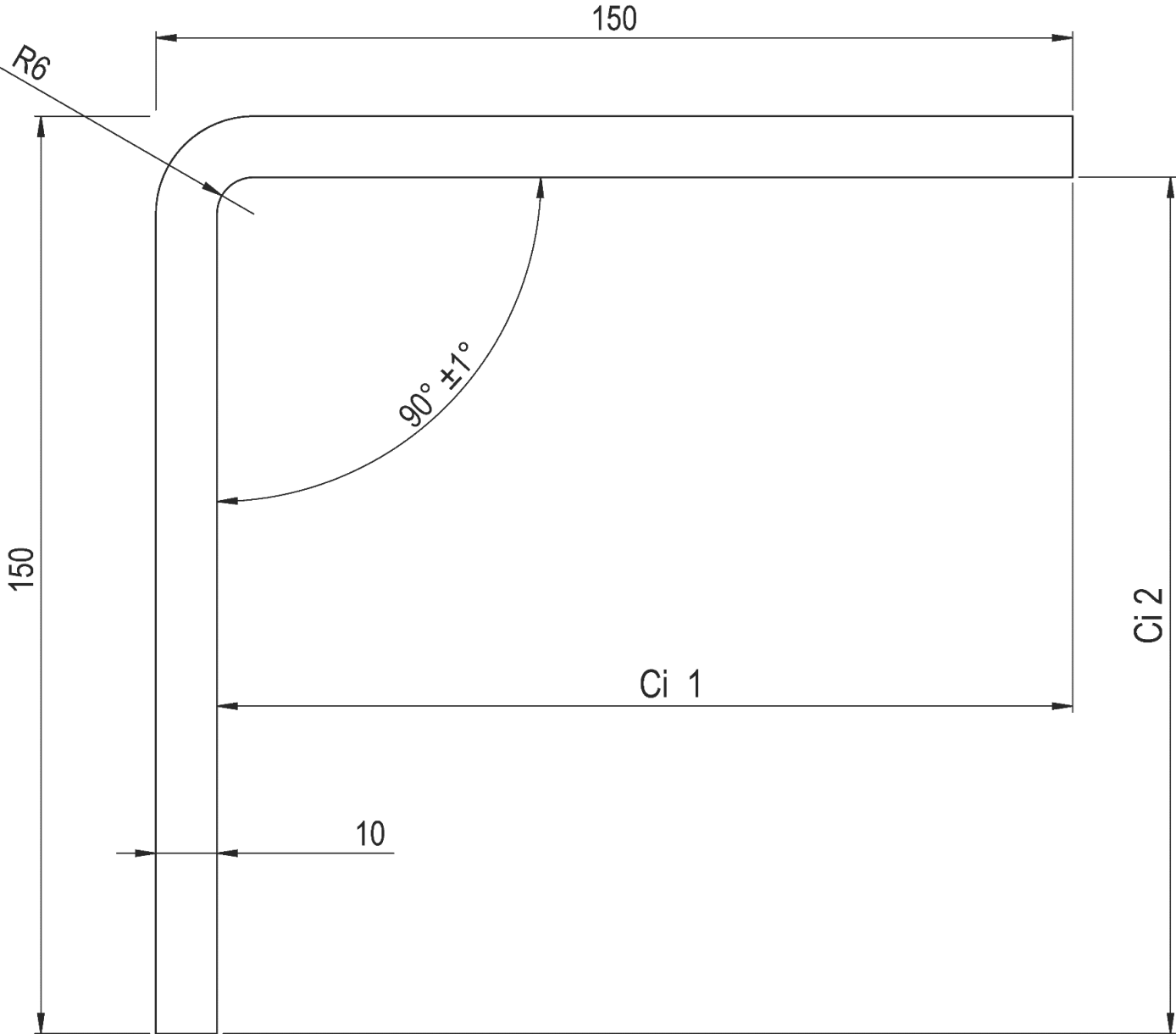
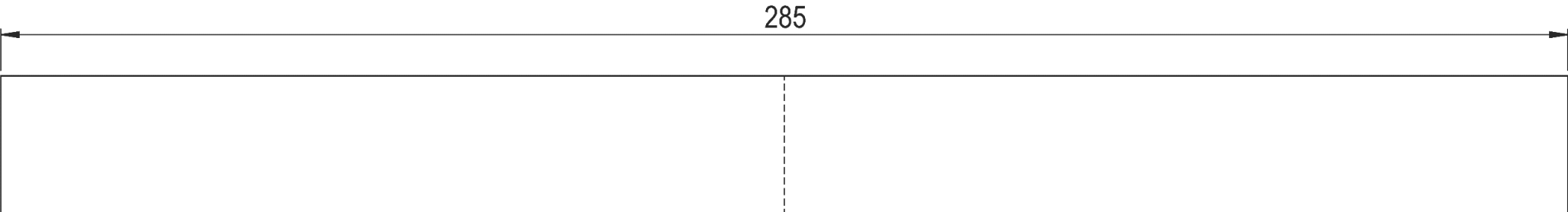
16	2	Liaison 2	S 235	Fer plat 25 x 10
15	2	Liaison 1	S 235	Fer plat 25 x 10
14	2	Petit motif	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° aux extrémités
13	2	Petit motif mi-fer	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° aux extrémités
12	2	Grand motif	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° aux extrémités
11	2	Grand motif mi-fer	S 235	Fer plat 25 x 10 coupé à 45° aux extrémités
Rep.	Nbr	Désignation	Matière	Observations

Tolérance générale ISO 2768 cL

	Echelle 1:4	MOTIF GRILLE	A3h
--	----------------	---------------------	-----

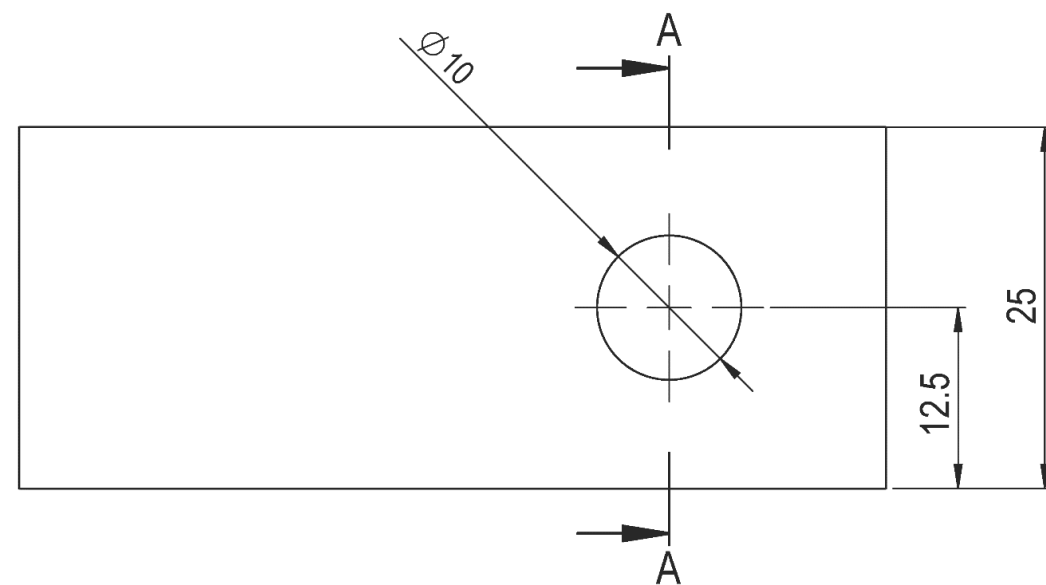
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE Métallier – Session 2025	25-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention	DT Page 4/7
EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	

Motif coudé déplié

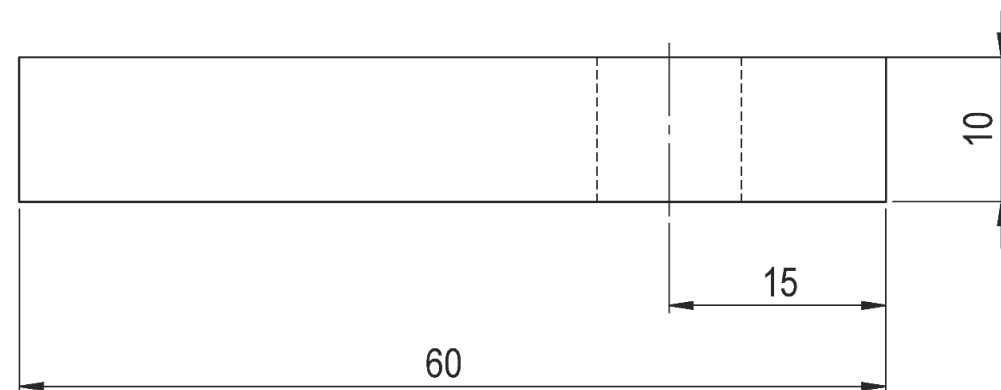
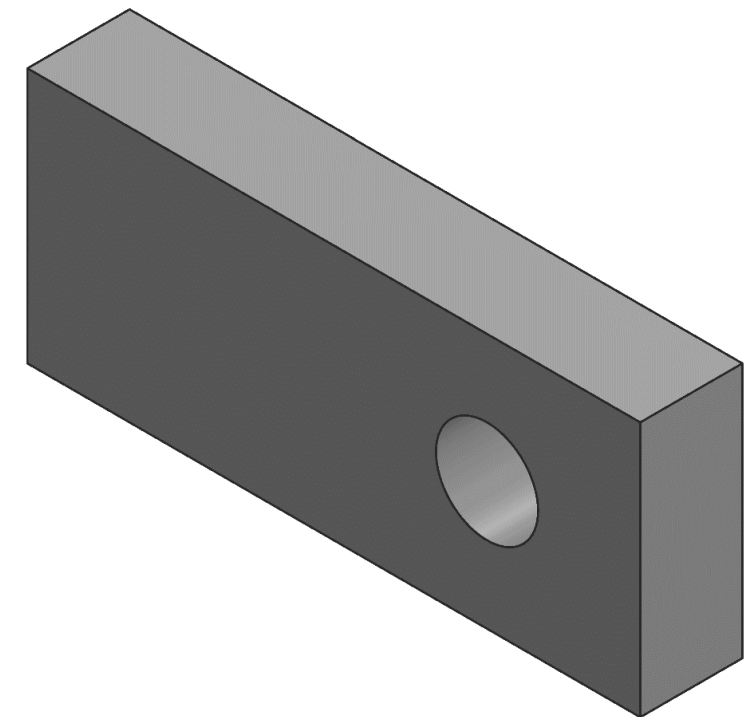
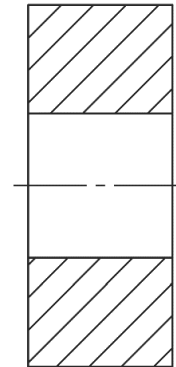


Tolérance générale ISO 2768 mK

	Echelle 1:1	MOTIF COUDE	A3h



COUPE
A-A




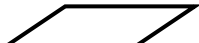

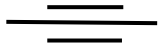




Tolérance générale ISO 2768 mK

	Echelle 2:1	PLATINE	A3h

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE Métallier – Session 2025	25-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	DT Page 6/7

TOLÉRANCES GÉNÉRALES ISO 2768

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES												
Dimensions en mm	DIMENSIONS LINÉAIRES					ANGLES CASSES			DIMENSIONS ANGULAIRES			
						Rayons - Chanfreins			Dimensions du coté le plus court			
Classe de précision]0.5 à 3] inclus]3 à 6]]6 à 30]]30 à 120]]120 à 400]]0.5 à 3] inclus]3 à 6]]6<	≤10]]10 à 50]]50 à 120]]120 à 400]
f (fin)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,2	±0,5	±1	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
m (moyen)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5							
c (large)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±0,4	±1	±2	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'
v (très large)	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5				±3°	±2°	±1°	±0°30'

TOLÉRANCES GÉOMÉTRIQUES												
Dimensions en mm	 											 Axial Radial
Classe de précision	≤ 10]10 à 30]]30 à 100]]100 à 300]	300 à 1000]	≤ 100]100 à 300]]300 à 1000]	≤100]100 à 300]]300 à 1000]	Toutes dimensions
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5			0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6		0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5
												
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures.						Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.			Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.			

RÈGLES GÉNÉRALES :

- Si plusieurs tolérances géométriques s’appliquent à un même élément, retenir la tolérance la plus large.
- Choisir comme référence le plus long des deux éléments. Si les éléments ont la même dimension nominale, chacun d’eux peut être pris comme référence.

INDICATION SUR LE DESSIN :

Inscrire dans ou près du cartouche : **Tolérance générales ISO 2768 mK ou ISO 2768 mK**

GÉNÉRALITÉS

En construction mécanique, les tolérances générales sont utilisées pour :

- éviter d'écrire un nombre trop important d'indications sur le dessin,
- avoir une pièce entièrement tolérancée.

Les tolérances générales doivent être indiquées suffisamment près du cartouche. L'inscription est :

- tolérances générales
- ISO 2768 (il s'agit de la norme)
- la classe de précision (f, m, c ou v) ⇒ fin, moyen, large, très large
- la classe de précision pour les tolérances géométriques (H, K ou L)

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE Métallier – Session 2025	25-CAP-MET-EP1-MEAG1
EP1 Étude et préparation d'une intervention EP2 Réalisation et mise en œuvre d'un ouvrage courant	DT Page 7/7